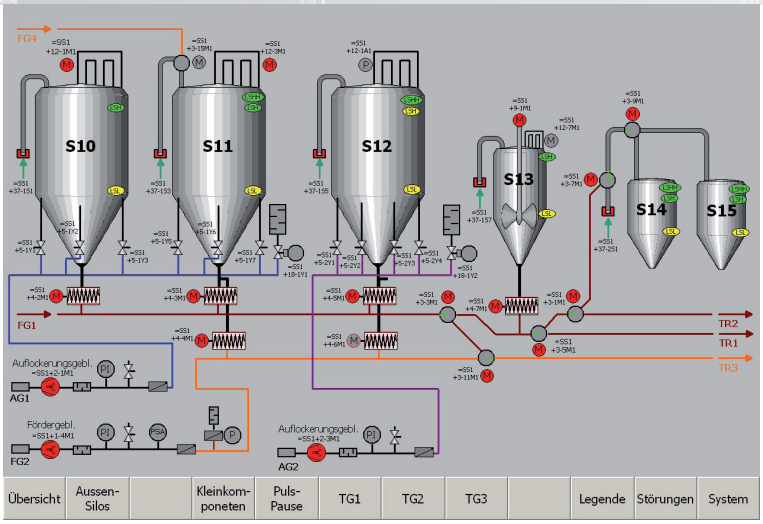
AUTOMATISIERUNG EINER GROSSBÄCKEREI



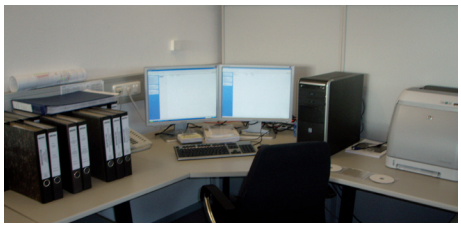
Füllstände der Silos

Funktion und Besonderheiten

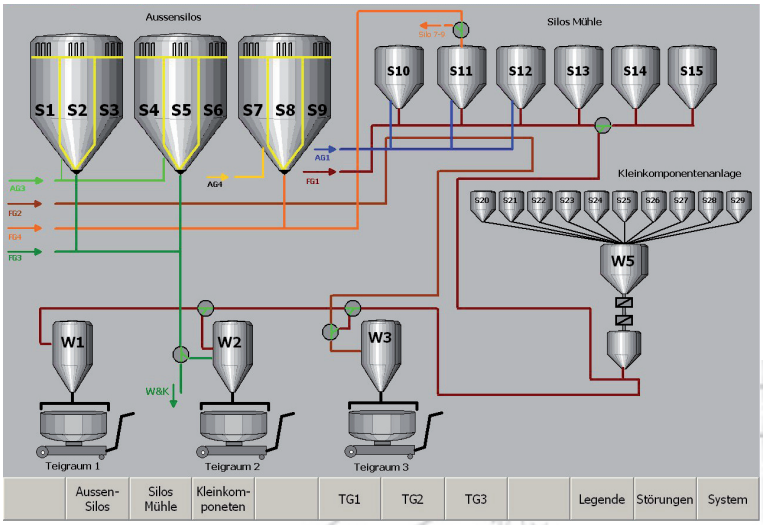
Das Bedienpanel im Lager zeigt die aktuellen Füllstände der Silos an. Die Füllstände der Silos können angepasst oder Umfüllvorgänge eingeleite werden. Alle anstehenden Störungen werden angezeigt.

Aufgrund der hinterlegten Rezepturen werden die jeweiligen Chargieraufträge an die Steuerung übergeben. Diese steuert die Zuführung der einzelnen Komponenten und meldet die tatsächlich verbrauchten Mengen zurück.

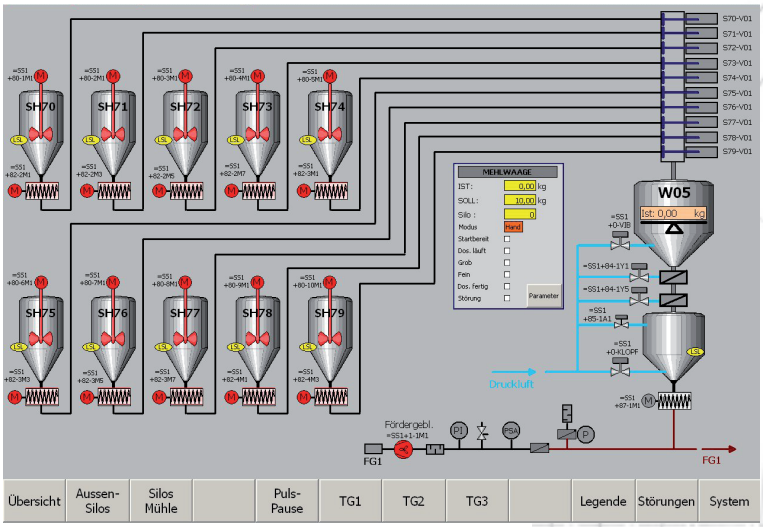
Die überlagerte Visualisierung stellt die Anlage graphisch dar, alle Störmeldungen laufen hier auf und werden archiviert, erforderliche Einstellungen können von hier aus vorgenommen werden.



Zentralrechner und Rezeptrechner



Anlagenübersicht



Kleinkomponentenanlage

Die Steuerung umfasst:

- Mehlsilos, Waagen und Teigräume
- Zufuhr von Zutaten wie Wasser und Hefe
- Zufuhr von Kleinkomponenten wie Schrot, Salz, Leinsamen etc.

member of www.puetzgroup.de

AUTOMATISIERUNG EINER GROSSBÄCKEREI

Technische Daten

Visualisierung	WinCC Fexible
Steuerung	Zentralsteuerung: Siemens S7-414-2DP mit integrierter Profibusschnittstelle Wasserdosierung: Siemens S7-315-2DP mit integrierter Profibusschnittstelle

Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Planung und CAD
- Schaltschrankfertigung
- Bedienpulte
- Softwareerstellung (SPS, Visualisierung und Schnittstellen zum Rezeptrechner)
- Inbetriebnahme bis zur Übergabe an die Produktion
- Schulung der Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- Vollständige Dokumentation
- CE-Zertifizierung

Pütz Group
Pütz Prozessautomatisierung GmbH
Am Saarufer 8
54439 Saarburg
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6581 9299-0
Fax: +49 6581 9299-29
info@puetzgroup.de

member of www.puetzgroup.de