

## SCHLEIFMASCHINE FÜR SPINSCHALLDÄMPFER



### Aufgabenstellung

Schalldämpfer haben beidseitig einen Rohranschluss. Fertigungsbedingt sind die Rohranschlüsse nicht plan und müssen durch Schleifen nachgearbeitet werden. Außerdem haben die Schalldämpfer Überlänge und werden in der Schleifeinrichtung gleichzeitig auf ein gewünschtes Endmaß geschliffen.

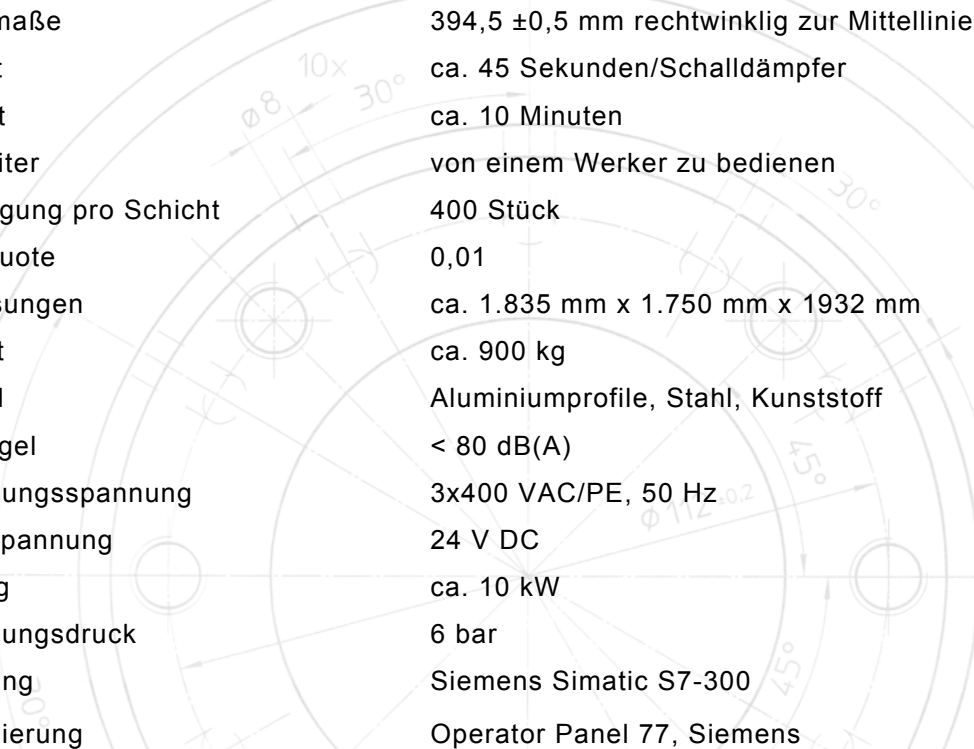
### Funktion und Besonderheiten

- Automatischer Start, sobald der Schalldämpfer eingelegt und die Schutztür geschlossen ist.
- Schalldämpfer wird zentriert, gespannt und vermessen.
- Mit Hilfe eines Wagens wird der Schalldämpfer in Schleifposition gebracht und beidseitig auf Maß geschliffen.
- Nach dem Schleifen erfolgt die Kontrollmessung, NIO-Teile werden wiederholt geschliffen.



## SCHLEIFMASCHINE FÜR SPINSCHALLDÄMPFER

### Technische Daten



Schleifmaße	394,5 ±0,5 mm rechtwinklig zur Mittellinie
Taktzeit	ca. 45 Sekunden/Schalldämpfer
Rüstzeit	ca. 10 Minuten
Mitarbeiter	von einem Werker zu bedienen
Ausbringung pro Schicht	400 Stück
Fehlerquote	0,01
Abmessungen	ca. 1.835 mm x 1.750 mm x 1932 mm
Gewicht	ca. 900 kg
Material	Aluminiumprofile, Stahl, Kunststoff
Lärmpegel	< 80 dB(A)
Versorgungsspannung	3x400 VAC/PE, 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Leistung	ca. 10 kW
Versorgungsdruck	6 bar
Steuerung	Siemens Simatic S7-300
Visualisierung	Operator Panel 77, Siemens

### Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Konstruktion
  - Planung
  - Zeichnungserstellung auf CAD (2D und 3D)
- Herstellung
- Steuerungstechnische Ausrüstung
- Montage
- Inbetriebnahme bis zur produktionsreifen Übergabe an den Kunden
- Schulung der technischen Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- vollständige Dokumentation inkl. CE-Zertifizierung

OL090504601

### Pütz Group

#### Pütz Prozessautomatisierung GmbH

Am Saarufer 8

54439 Saarburg

DEUTSCHLAND

Phone: +49 6581 9299-0

Fax: +49 6581 9299-29

info@puetzgroup.de

member of [www.puetzgroup.de](http://www.puetzgroup.de)