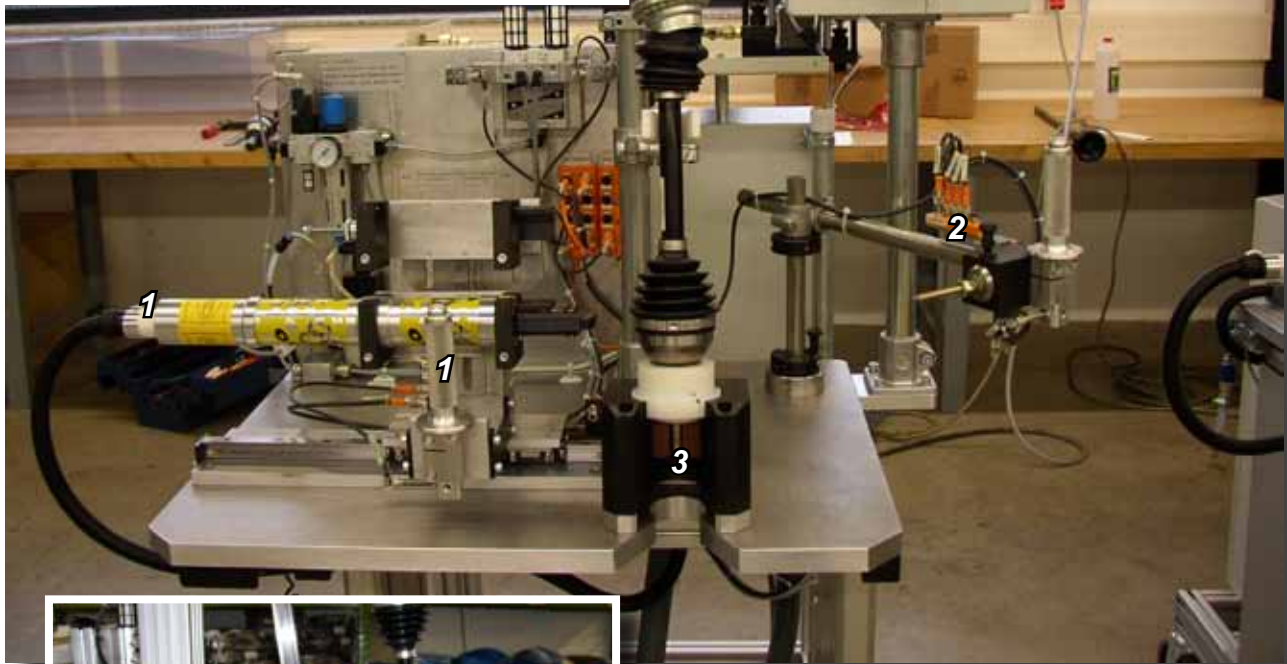


RESTFETT- UND BINDERSCHLISSVORRICHTUNG FÜR GELENKWELLEN



Funktion und Besonderheiten

- Die Maschine fettet Gelenkwellen und schließt die Bänder der Manschetten.
- Auf einem in der Höhe stufenlos verstellbaren Tisch ist die Arbeitsplatte montiert.
- Auf der Arbeitsplatte befinden sich links zwei Binderschliesszangen (1) und rechts die Fettdüse (2).
- In der Mitte ist die Spannaufnahme (3) befestigt.

RESTFETT- UND BINDERSCHLISSVORRICHTUNG FÜR GELENKWELLEN

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	ca. 1200 mm x 1000 mm x 2100 mm
Gesamtgewicht	ca. 300 kg
Anschluss Pneumatik	max. 6 bar
Anschluss Fett	max. 250 bar

Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Konstruktion und Planung
- Zeichnungserstellung auf AutoCAD
- Produktion der Anlage
- Steuerungstechnische Ausrüstung
- Inbetriebnahme bis zur Übergabe an die Produktion
- Schulung der Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- Vollständige Dokumentation
- CE-Zertifizierung

Pütz Group

Pütz Prozessautomatisierung GmbH

Am Saarufer 8

54439 Saarburg

DEUTSCHLAND

Phone: +49 6581 9299-0

Fax: +49 6581 9299-29

info@puetzgroup.de

