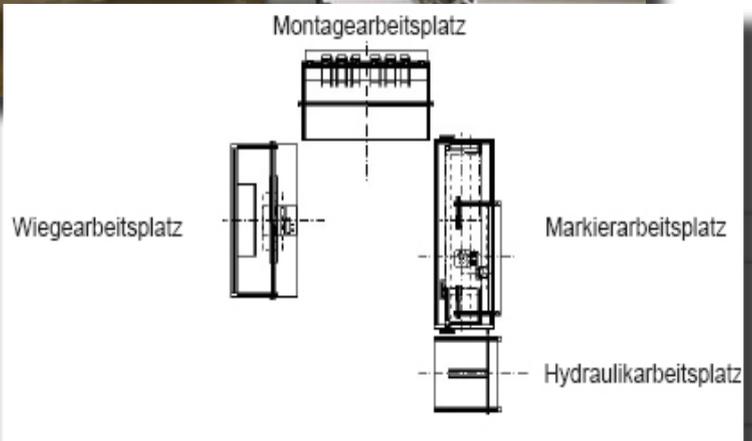


MONTAGE- UND PRÜFARBEITSPLATZ FÜR ALULEISTEN



Funktion und Besonderheiten

- Die Anlage besteht aus vier Arbeitstischen aus Aluminiumprofilen. Die Tische sind in U-Form angeordnet. Jeder Tisch ist für einen speziellen Arbeitsschritt konzipiert.
- Am Montagearbeitsplatz werden mit handgeführten pneumatischen und hydraulischen Werkzeugen Funktionselemente in bereits bearbeitete Aluminium-Stangpress-Profile montiert. Die Werkzeuge sind einzeln an flexiblen Federzügen aufgehängt und werden von der Steuerung produktspezifisch freigegeben.
- Die erfolgreiche Montage wird am Wiegearbeitsplatz durch Wiegen der Teile vor und nach der Montage überprüft. Jedes Teil wird anschließend am Markierarbeitsplatz gekennzeichnet. Ein flexibles Spannsystem gewährleistet eine wiederholgenaue Fixierung der Werkstücke.

MONTAGE- UND PRÜFARBEITSPLATZ FÜR ALULEISTEN

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	ca. 3500 mm x 3850 mm x 2200 mm
Gesamtgewicht	ca. 600 kg
Leistung	ca. 1,2 kW
Anschluss Pneumatik	max. 6 bar
Steuerung	Siemens SIMATIC S7

Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Konstruktion und Planung
- Zeichnungserstellung auf AutoCAD
- Produktion der Anlage
- Steuerungstechnische Ausrüstung
- Inbetriebnahme bis zur Übergabe an die Produktion
- Schulung der Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- Vollständige Dokumentation
- CE-Zertifizierung

Pütz Group

Pütz Prozessautomatisierung GmbH

Am Saarufer 8

54439 Saarburg

DEUTSCHLAND

Phone: +49 6581 9299-0

Fax: +49 6581 9299-29

info@puetzgroup.de

