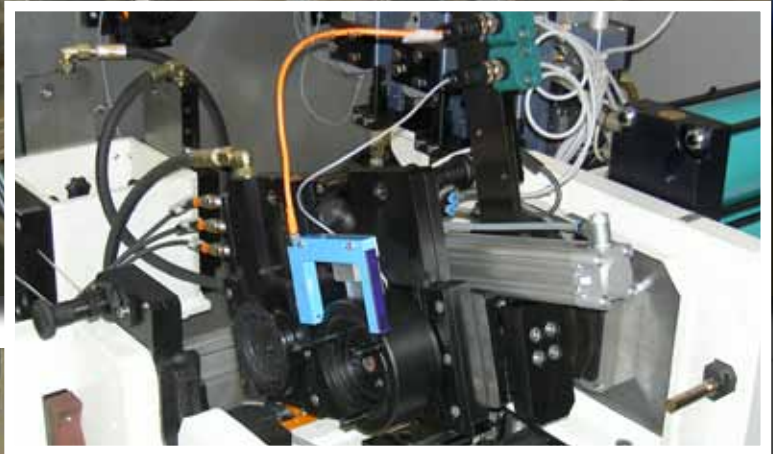


KAPPENAUFPRESS- UND FETTVERRICHTUNG FÜR ANTRIEBSLÄNGSWELLEN



Funktion und Besonderheiten

Die Maschine dient zum Befetten von Gelenken und Aufdrücken von Verschlussdeckeln an zweiteiligen Längswellen mit und ohne Drehschwingungstilger.

Für den Bediener der Anlage steht ein Operation Panel zur Verfügung sowie eine Ampel, die über den Status von Anlage und Werkstück informieren.

KAPPENAUFPRESS- UND FETTVORRICHTUNG FÜR ANTRIEBSLÄNGSWELLEN

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	ca. 1100 mm x 900 mm x 2200 mm
Gesamtgewicht	ca. 300 kg
Anschluss Pneumatik	max. 6 bar

Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Konstruktion und Planung
- Zeichnungserstellung auf AutoCAD
- Produktion der Anlage
- Steuerungstechnische Ausrüstung
- Inbetriebnahme bis zur Übergabe an die Produktion
- Schulung der Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- Vollständige Dokumentation
- CE-Zertifizierung

Pütz Group

Pütz Prozessautomatisierung GmbH

Am Saarufer 8

54439 Saarburg

DEUTSCHLAND

Phone: +49 6581 9299-0

Fax: +49 6581 9299-29

info@puetzgroup.de

